

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 2**NOWOCZESNE PIONOWE TRZYOSIOWE CENTRUM FREZARSKIE CNC**

SPECYFIKACJA techniczna do zapytania ofertowego nr 2 dotycząca dostawy

ELEMENT	PARAMETRY	JEDNOSTKA MIARY
STÓŁ		
Powierzchnia stołu roboczego w osiach X	min. 1600	mm
Powierzchnia stołu roboczego w osiach Y	min. 750	mm
Max nośność stołu	min. 1500	kg
PRZESUWY		
Przesuw wzdłużny oś X	min. 1600	mm
Przesuw poprzeczny oś Y	min. 750	mm
Przesuw pionowy oś Z	min. 800	mm
Maksymalna odległość czoła wrzeciona od stołu	Nie mniej niż 1000	mm
WRZECIONO		
Prędkość obrotowa wrzeciona głównego (przekładnia zębata)	min. 6 000	obr/min
Stożek wrzeciona	# 50	
Moc wrzeciona (30 min)	min. 18	kW
Maksymalny moment wrzeciona (30 min)	Min. 650	Nm
POSUWY		
Posuw roboczy (osie X, Y, Z)	1 – 12 000	mm/min
Posuw szybki (osie X, Y, Z)	min. 18; max. 30	m/min
MAGAZYN NARZĘDZI		
Pojemność magazynu narzędzi	min. 24	szt.
Max waga narzędzia	min. 20	kg
Max wymiar narzędzia przy wszystkich kubkach zajętych	Ø125 x 350	mm
POZOSTAŁE		
Sztynność urządzenia. Waga urządzenia.	min. 12000	kg
Dokładność pozycjonowania	min. 0,01	mm

WYPOSAŻENIE

1. Sterowanie typu np. HEIDENHAIN, SIEMENS, FANUC lub równoważny
2. Czytanie z wyprzedzeniem do 200 bloków programowych
3. Pamięć sterowania minimum 2 GB
4. Śruby osi XYZ z napięciem wstępnym
5. Prowadnice ślizgowe
6. 4 prowadnice w osi Y
7. Chłodnica wrzeciona
8. Przekładnia zębata wrzeciona
9. Wrzeciono z zastosowaniem zamkniętych łożysk
10. Automatyczna kontrola posuwów
11. Kontrola nadmiernego obciążenia
12. Pistolet chłodziwa i powietrza
13. Układ spłukiwania wiórów
14. Transporter wiórów
15. Sonda narzędzia
16. Sonda detalu
17. Przedmuch wrzeciona sprężonym powietrzem
18. Automatyczny układ smarowania
19. Oświetlenie przestrzeni roboczej
20. Osłona przeciwbryzgowa przestrzeni roboczej zgodna z normami „CE”
21. Automatyczne wyłączenie zasilania elektrycznego
22. Lampa alarmowa
23. Śruby i podkładki do wypoziomowania maszyny
24. Szafa sterownicza z wymiennikiem ciepła
25. Separator oleju
26. Transformator mocy
27. Dokumentacja techniczno-ruchowa w języku polskim